



CHALLENGE 300 Series

切削液・研削液(セラミック・ガラス用)

CHALLENGE 300-HTによって、ダイヤモンドホイールやブレードを使用する研削・ソーイング・ダイシングの加工プロセスにおいて、最大限の切削・研削力と表面仕上げのパフォーマンスが得られます。この切削液に含まれる特殊成分により、切削加工熱を抑え、砥石の負荷は減り、難削材においても砥石の寿命が延長します。また、CHALLENGE 300-HTは、多くのフィルタリングシステムに適合し、長時間の使用が可能です。消泡効果も、ホイールとワークピースの界面にクーラントを効率良く供給し、良好な仕上げと工具寿命の延長が実現します。

利点

- 最高の加工仕上げをアシスト(表面粗さ・加工変質層)
- 高い研削レート
- 消泡効果
- ダイヤモンド砥粒の長寿命化
- 汚れ・シミなどが残らない
- フィルタリングシステムでの使用が可能
- 防錆効果
- オペレーションが容易

特性

pH	9.8
導電率 mS	0.6
比重	1.03

使用方法

CHALLENGE 300-HTは、経済的な希釈率で使用でき、軟水・硬水のどちらでも使用できます。最適な結果を得る為の希釈条件を、参考までに記述します。

表面/Blanchard	—	3%-5%
外径/Cylindrical	—	3%-5%
エッジ/面取り/ダイシング	—	2%-3%
ダイヤモンドワイヤーソー	—	3%-5%

最適な希釈率を維持させてください。pHメーターなどの使用を推奨します。循環での使用やクーラントシステム等でフィルタリングする際は、高めの希釈率を維持して使用する事を推奨します。

北川グレステック株式会社

千葉県千葉市花見川区犢橋町1614-27
TEL:043-301-5408 FAX:043-301-5709