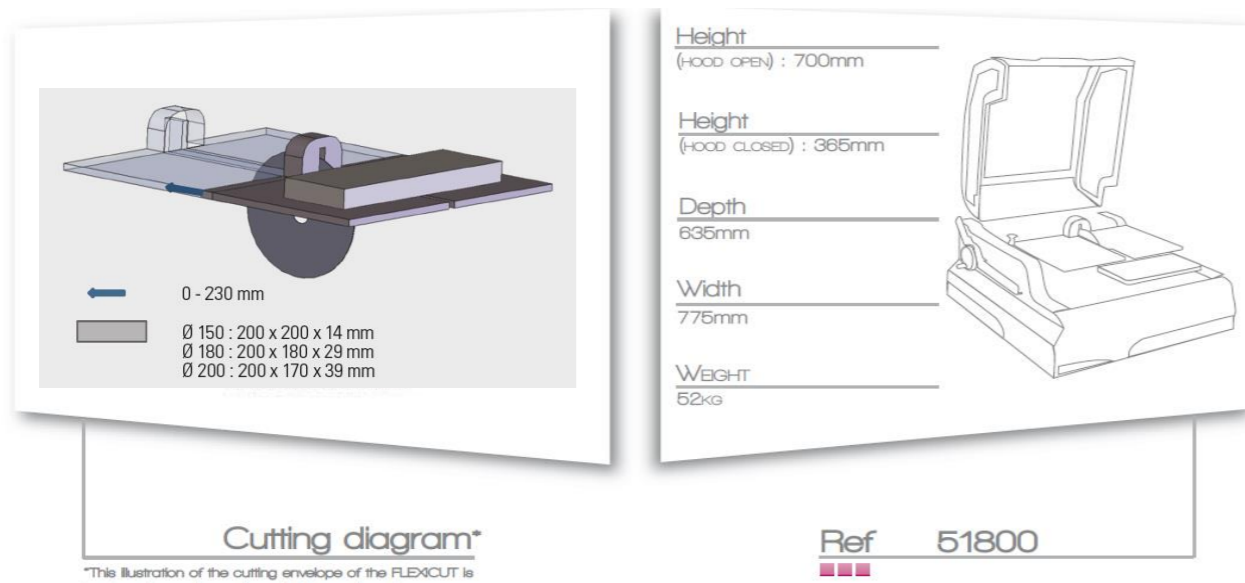


FUNCTIONALITIES

REF.51800

幅	800mm
奥行	665mm
高さ(カバー閉口時)	375mm
高さ(カバー開口時)	700mm
重さ	52kg
準拠	EC/UL

FLEXICUTは、圧倒的柔軟性を持った切断機です。3つの切断モードを使いわけて頂く事で幅広い局面に対応できます。テーブルを取り外したFLEXICUTモードでは、φ75-180mmのホイールを搭載できます。基盤の切断はルブリケーションシステムを取り外しても行うことができ、取り外すことでφ200mmまでのホイールを備え付けることができます。オープンテーブルタイプのカバーを取り付けることで、大型のボードにも対応します。



※上図はホイールが最大径の場合の理論値です。実際には切断中にホイールが消耗する等の要素が関わるため切断できる大きさを保障するものではありません。

3つの切断モード

●オープンテーブルモード
大型基板の切断に適しています。



●プリント基板切断モード
基盤の切断に適しています。



●FLEXICUTモード
小径のサンプル切断に最適です。



CHARACTERISTICS

カバー	
材質	PETG (金属製のヒンジ付)
安全性	カバーが開口している状態でモーターが動かない仕様
モーター	
電力	575W
電源	230V単相
モーターのコントロール	インバーターを搭載
カッティングホイール	
使用可能タイプ	レジノイドまたはメタリックの両方に対応
サイズレンジ	φ75mm - φ205mm
回転速度域	300-2500rpm
軸径	φ12.7mm
コントロール	
コントロールインターフェース	タッチスクリーン
設定の保存	3通りの記憶が可能
切断	
切断方法	マニュアル、重り
Y方向スライド距離	230mm (PCBテーブル時)
X方向スライド距離	100mm
クーラント	
ポンプ&タンク	2.8L
ルブリケーションタイプ	循環ポンプ方式
クーラントの供給方法	ノズル×1本(内部のクリーニングにも利用可能)
フィルタリング	ペーパーフィルター

ACCESSORIES



REF. 51801
Forward Movement Stage for PCB Cuts



REF. 51802
Fixed Stage for PCB Cuts



REF. 51714
Chuck for cylindrical sample
(最大φ32mm)



REF. 51717
Vice chuck for longitudinal cuts



REF. 51713
Chuck for small samples (vice type)



REF. 51716
Irregular shaped sample chuck



REF. 51710 / 51511 / 51512
Set of Flanges φ35mm / 50mm / 75mm



REF. 51715
V Shaped Sample Chuck

PRESI 切断砥石リスト

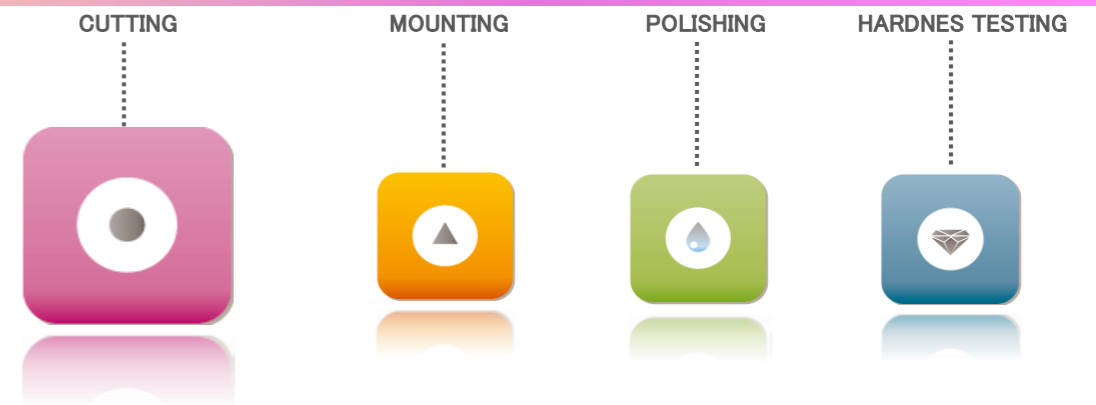
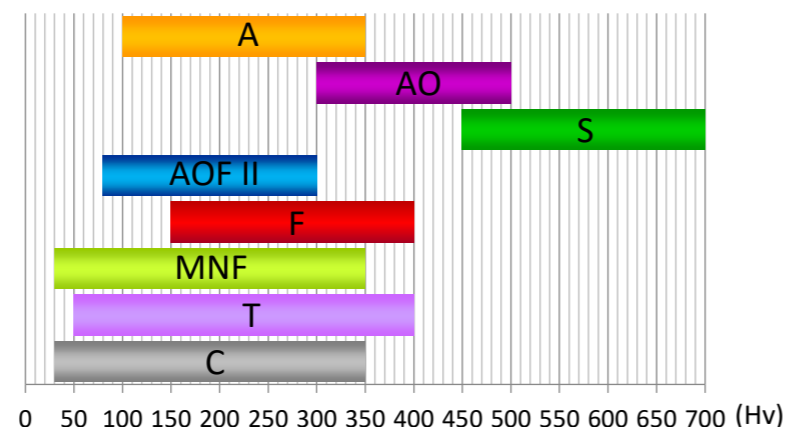
▶切断砥石

タイプ	砥粒: Al ₂ O ₃	A	AO	S	AOF II
切断対象材料	カーボン, 軟鉄 表面処理鋼	表面処理鋼, 難削鋼 鋳鉄, ステンレススチール	表面改質鋼, 難削材 金属全般	薄材料, 焼結鋼 硬質金属複合材	
適応硬度	100-350Hv	300-500Hv	450~Hv	80-300Hv	
サイズ	φ 100 × 12.7 × 0.3mm	01040	-	-	-
	φ 125 × 12.7 × 0.5mm	-	01046	-	-
	φ 150 × 12.7 × 0.5mm	-	01043	-	-
	φ 180 × 25.4 × 0.5mm	-	-	01060	-
	φ 200 × 25.4 × 0.8mm	-	-	-	01001
	φ 250 × 32.0 × 0.8mm	-	-	-	01012
	φ 300 × 32.0 × 1.0mm	-	-	-	01013
	φ 200 × 25.4 × 1.6mm	-	01002	-	-
	φ 230 × 22.0 × 1.6mm	01009	01008	-	-
	φ 250 × 32.0 × 1.6mm	01015	01014	01016	-
	φ 300 × 32.0 × 2.0mm	01021	01020	01022	-
	φ 350 × 32.0 × 2.5mm	01033	01030	01032	-
φ 400 × 32.0 × 3.0mm	01029	01027	01034	-	
φ 450 × 32.0 × 3.5mm	01038	01036	01039	-	
タイプ	砥粒: SiC	F	MNF	T	C
切断対象材料	チタン, チタン合金, 白鋳鉄 球状黒鉛鋳鉄, ネズミ鋳鉄	チタン, チタン合金, 非鉄金属 銅, 銅合金, アルミニウム	チタン, チタン合金 非鉄金属	銅, 銅合金, アルミニウム チタン, チタン合金, 非鉄金属	
適応硬度	150-400Hv	30-350Hv	50-400Hv	30-350Hv	
サイズ	φ 100 × 12.7 × 0.3mm	-	-	-	01041
	φ 200 × 25.4 × 1.6mm	-	01005	-	-
	φ 230 × 22.0 × 1.6mm	-	01011	-	-
	φ 250 × 32.0 × 1.6mm	01018	01017	01071	-
	φ 300 × 32.0 × 2.0mm	01024	01023	01072	-
	φ 350 × 32.0 × 2.5mm	-	01031	01073	-
	φ 400 × 32.0 × 3.0mm	-	01028	-	-
	φ 450 × 32.0 × 3.5mm	-	01037	-	-

▶ダイヤモンドホイール

タイプ	LM	LM+	LR	NB
切断対象材料	メタルボンド 標準	メタルボンド 高集中度	レジノイド 高集中度	メタルボンド ポロン
サイズ	φ 75 × 12.7 × 0.3mm	02030	02057	-
	φ 75 × 12.7 × 0.5mm	-	-	02058
	φ 100 × 12.7 × 0.3mm	02031	02060	-
	φ 100 × 12.7 × 0.5mm	-	-	02033
	φ 125 × 12.7 × 0.5mm	02034	02063	02035
	φ 150 × 12.7 × 0.6mm	02036	02064	02037
	φ 175 × 12.7 × 0.7mm	02055	02066	02067
	φ 200 × 32.0 × 0.9mm	02038	02040	02041
	φ 250 × 32.0 × 1.2mm	02042	02044	02045
	φ 300 × 32.0 × 1.2mm	-	-	02049
	φ 300 × 32.0 × 1.4mm	02046	02048	-

- 低炭素鋼、軟鋼、焼入鋼
- 焼入鋼、ステンレス、難削材、鋳鉄合金
- 焼入鋼、表面処理材、複合材
- 薄切片・焼結鋼用・硬質金属複合材
- 白鋳鉄、ネズミ鋳鉄、球状黒鉛鋳鉄、チタン、チタン合金
- アルミニウム、銅系金属、非鉄金属、チタン系金属
- チタン、チタン合金、非鉄金属
- アルミニウム、銅系金属、非鉄金属、チタン、チタン合金



FLEXICUT



プリント基板の断面分析解析に理想的なフレキシブルマシンです。3通りの切断方法を使い分けことができ、多様なワークに対応可能です。



【販売・問い合わせ先】

北川グレステック株式会社

〒262-0013 千葉県千葉市花見川区糺橋町1614-27
TEL : 043-301-5408 FAX : 043-301-5709

