



Technovit 4006 SEは、4006とほぼ同じ特徴を持ち、特に極めて薄い層の埋め込みに適しています。粉末、リキッドの2成分で硬化させます。
色：透明

● 材料特性

Technovit 4006に比べて、加圧器Technomatを使用しなくても気泡の発生が少なく、透明度の高い樹脂包埋が可能です。

● 使用方法

混合比 2:1 (粉末:リキッド)
粉末とリキッドを混合カップでしっかりと混ぜ合わせます。混合後、11-15分で硬化します。

● 使用上の注意

加圧器Technomatを利用することで、気泡がより少ない、透明度の高い樹脂包埋が可能になります。



【参考】

加圧器を使用せずに硬化させた場合の比較写真となります。

製品番号	製品名称	量
66030969	Technovit 4006 SE 粉末	1 × 1,000 g
66030966	Technovit 4006 SE 粉末	1 × 10,000 g
66030968	Technovit 4006 SE リキッド	1 × 1,000 ml
66030967	Technovit 4006 SE リキッド	1 × 5,000 ml

Technovit 4006 SE 推奨混合比率※1

モールド径※2	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	重量比
パウダー	8 g	11 g	20 g	30 g	63 %
リキッド	5 g	7 g	12 g	18 g	37 %
合計	13 g	18 g	32 g	48 g	-



※1 サンプル容積を除いた場合の重量となります。

※2 Kulzer社純正モールドの径を用いた場合となります。