



Technovit 5071 は、アクリルをベースにした速硬化性の樹脂です。粉末、リキッドの 2 成分で硬化させます。

色：緑色

● 材料特性

Technovit 5071 は硬化した後、アセトン、ジクロロメタンなどで溶解させることが可能です。密着性が高く、4071同様に切削性、研磨加工性に優れています。

● 使用方法

混合比 1 : 1 ~ 1 : 3 (粉末:リキッド)

粉末とリキッドを混合カップでしっかりと混ぜ合わせます。混合後、8 ~ 10 分で硬化します。

● 使用上の注意

Technovit 5071 は、硬化時に気泡が発生します。加圧器Technomatを利用することで、気泡の無い樹脂包埋が可能になります。

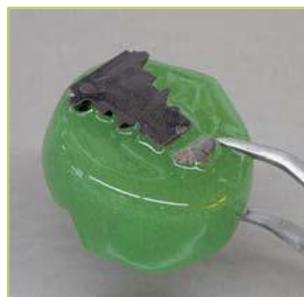
製品番号	製品名称	量
64708865	Technovit 5071 粉末	1 × 1,000 g
66022678	Technovit Universal リキッド	1 × 500 ml

Technovit 5071 推奨混合比率^{※1}

モールド径 ^{※2}	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm	重量比
パウダー	8 g	11 g	20 g	30 g	63%
リキッド	5 g	7 g	12 g	18 g	37%
合計	13 g	18 g	32 g	48 g	-

※1 サンプル容積を除いた場合の重量となります。

※2 Kulzer社純正モールドの径を用いた場合となります。



※ アセトンに浸した場合、室温で約 11 時間、50 °C の環境下で約 4 時間放置すると、試料を取り出すことが可能になります。熱に強い試料の場合、包埋した試料を 150 °C 程度に熱することで樹脂が柔らかくなります。単純な形状の試料の場合には、簡単に試料を取り出すことができます。